



MS - 02– czujnik magnetyczny



Certyfikat: ATEX



Parametry techniczne:

Wykonanie	I M2 Exd I
Maksymalne napięcie	60 V AC/DC
Maksymalny prąd	0,8 A obciążenie omowe albo ind. zabezp.
Zabezpieczenie wejść. max.	0,8 A według IEC127 albo IEC269
Przekrój przewodów	1,5 mm ²
Zacisk ochronny do uziem. i poł. wyrównawczych	śruba N6 s końcówka do przewodu
Max. odległ. włączania	100 mm
Żywotność	min. 3x10 ⁶ załączeń przy obciążeniu omowym 6W/0,1A
System przełączania	styki polaryzowane
Wytrzymałość na udary	20 J
Max. prędkość ruchu czujnika (magnesu)	25 m/s
Położenie pracy	poziome
Wibracje	0,35 mm; 10 ÷ 55 Hz
Temperatura otoczenia	-20°C do +40°C
Wilgotność względna	99% bez kondensacji
Stopień ochrony	IP 67
Wymiary	443 x 240 mm
Ciężar bez przewodu	22,5 kg

Zastosowanie:

Czujnik magnetyczny MS-02 jest przeznaczony do stosowania w kopalniach węgla z niebezpieczeństwem wybuchu metanu. W podstawowej aplikacji służy jako czujnik szybowy w szybach kopalni głębinowych do zatrzymywania jazdy zbiornika w półautomatycznych i automatycznych maszynach wydobywczych albo w innych systemach transportowych.

Opis:

MS-02 ma dwa położenia spoczynkowe kotwicy systemu przełączania (wyłącznik bistabilny). W stanie niewzbudzonym kotwica utrzymuje zawsze jeden styk załączony. Ruch magnesu wyłącznika przestawia kotwę i przełącza drugi styk, kotwa systemu pozostaje po odsunięciu magnesu w przeciwnym położeniu. Odległość czujnika od magnesu może wynosić max. 10 cm.

Przy montażu MS-02 na konstrukcji metalowej należy oddzielić od niej czujnik podkładką z materiału niemagnetycznego o minimalnej grubości 3mm.

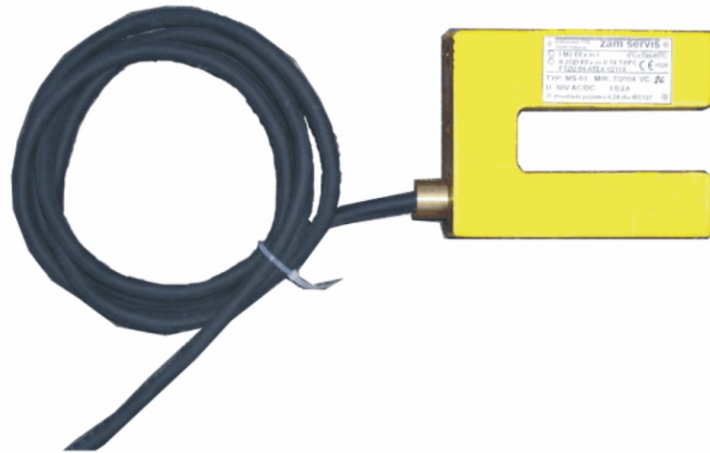
W karcie katalogowej są wybrane tylko najważniejsze parametry potrzebne do podjęcia decyzji. Do projektowania zawsze należy wystąpić o instrukcję użytkownika tego wyrobu i ewentualnie o konsultację techniczną co do możliwości zastosowania.



MS - 03– czujnik magnetyczny



Certyfikat: ATEX, Po



Zastosowanie:

Czujnik magnetyczny MS-03 można stosować do detekcji położenia różnych urządzeń ruchomych (bram przesuwanych, mostków ruchomych, wyciągów, obrotnic itp.) w przemysłowych warunkach.

Opis:

Czujnik magnetyczny jest sterowany płytową „przesłoną“ z materiału ferromagnetycznego, która po wsunięciu do szczeliny powietrznej między ramiona czujnika rozłącza kontaktron. Ta przesłona nie może pobudzać większej liczby czujników. Głębokość wsunięcia przesłony wynosi min. 85 milimetrów, żeby zapewnić pewne przełączenie. Wbudowany rezystor chroni styk przed uszkodzeniem przez pojemnościowy impuls prądowy przy załączaniu linii długiej albo cewki przekąźnika. Czujnik magnetyczny nie wymaga obsługi, wykonuje się tylko regulację włączania zależnie od wymagań.

Konstrukcja:

Przy montażu MS-03 na konstrukcji metalowej należy oddzielić od niej czujnik podkładką z materiału niemagnetycznego o minimalnej grubości 3mm.

Minimalna odległość osłony z materiału ferromagnetycznego jest 60 mm (nie dotyczy miejsca pod powierzchnią mocowania). Czujnik musi być chroniony bezpiecznikiem poprzedzającym o wartości maksymalnie 0,2A. MS-03 jest dostarczany z przewodem o długości około 1,5 m., inna długość, max. do 30 m. może być uzgodniona z producentem.

Parametry techniczne:

Wykonanie	I M2 Ex m I II 2GD EEx m II T6
Maksymalne napięcie	50 V AC/ DC
Maksymalny prąd	0,2 A obciążenie omowe albo ind. zabezp.
Bezpiecznik poprz. max.	0,2 A według IEC127 albo IEC269
Przekrój przewodów	1,5 mm ²
Max. rezystancja w stanie włączenia	15 Ω ± 5%
Żywotność	min. 3x10 ⁶ przełączeń przy obciążeniu omowym 6W/0,1A
Przekrój uziemienia i połączeń wyrównawczych	4 mm ²
Wytrzymałość na udary	20 J
Max. prędkość ruchu czujnika (przesłony)	25 m/s
Położenie pracy	poziome
Wibracje	0,35 mm; 10÷ 55 Hz
Min. wsunięcie przesłony do przełączenia	80 mm
Temperatura otoczenia	0°C do +40°C
Wilgotność względna	99% bez kondensacji
Rozmery	96 x 125 x 40 mm
Wymiary przesłony	2 x 80 x 120 mm
Ciężar bez przewodów	2,8 kg

W karcie katalogowej są wybrane tylko najważniejsze parametry potrzebne do podjęcia decyzji. Do projektowania zawsze należy wystąpić o instrukcję użytkownika tego wyrobu i ewentualnie o konsultację techniczną co do możliwości zastosowania.