



## Regulator gęstości zawiesiny RM1-RHS-X

 Certyfikat: ATEX



RM1-RHS-A



RM1-RHS-M

### Zastosowanie:

Urządzenie RM1-RHS-X jest przeznaczone do ciągłego pomiaru gęstości zawiesiny, jeżeli zastosowana jest ferromagnetyczna substancja obciążająca i następnie do jej regulacji. Jako substancja obciążająca może być zastosowany na przykład magnetyt, żelazokrzem, tandemowe szlasy, wapieniec, magnetyczne frakcje popiołów z elektrowni ciepłych i inne. Zakres zastosowania zależy od stabilności zależności pomiędzy gęstością zawiesiny a jej własnościami magnetycznymi.

### Opis:

Urządzenie RM1-RHS-X składa się z następujących części:

- sonda pomiarowa MHS-5
- szafka pomiarowa RM1-RHS-M z elektroniką MHS-8
- szafka automatyki RM1-RHS-A

Do szafki RM1-RHS-A można podłączyć do 4 szafek RM1-RHS-M.

W szafce RM1-RHS-M jest umieszczona jednostka analizująca MHS-8, która analizuje sygnał z podłączonej sondy pomiarowej gęstości zawiesiny MHS-5 i przekaźnik sterujący rozcieńczaniem zawiesiny. Na przedzie szafki jest umieszczony panel wyświetlający, który pokazuje zmierzoną wartość gęstości zawiesiny i potencjometr do korekty pomiarów. Na podstawie wielkości gęstości zawiesiny wykonuje się jej rozrzedzenie przez zawór elektromagnetyczny, który doprowadza wodę do zawiesiny. Przełącznikiem "Ręcznie-Automat" wybieramy sposób rozrzedzania zawiesiny. W trybie ręcznym sterujemy zawór przyciskiem "Rozrzedzenie". W trybie "Automat" zawór jest sterowany z szafki Automatyki.

W szafce automatyki RM1-RHS-A znajduje się sterownik swobodnie programowany, który steruje otwieraniem zaworu, wyświetla wartość zmierzoną i ustawioną gęstości zawiesiny. Za pomocą sterownika automatu można ustawić wartość wymaganej gęstości zawiesiny i zakres wartości mierzonej tej gęstości. Obie wartości są transmitowane przez RS485 do PC. W PC z programem użytkownika wykonuje się ich wizualizację i archiwizowanie.



MHS-5

### Parametry techniczne RM1-RHS-M:

Napięcie zasilające	230VAC
Pobór mocy	55VA
Max. łączone U/I	250VAC / 6A
Wyjście w pętli prądowej	4-20mA
Zakres pomiaru gęstości	1-4kg/dm <sup>3</sup>
Zakres temperatury	0°C do 40°C
Wilgotność względna	95% bez kondensacji
Stopień ochrony	IP66
Wymiary	200 x 325 x 155 mm
Ciężar	5,5 kg

### Parametry techniczne RM1-RHS-A:

Napięcie zasilające	230VAC
Pobór mocy	23VA
Wyjście	Łącze RS485
Zakres temperatury	0°C do 40°C
Wilgotność względna	95% bez kondensacji
Stopień ochrony	IP66
Wymiary	300 x 325 x 210 mm
Ciężar	8 kg

W karcie katalogowej są wybrane tylko najważniejsze parametry potrzebne do podjęcia decyzji. Do projektowania zawsze należy wystąpić o instrukcję użytkownika tego wyrobu i ewentualnie o konsultację techniczną co do możliwości zastosowania.

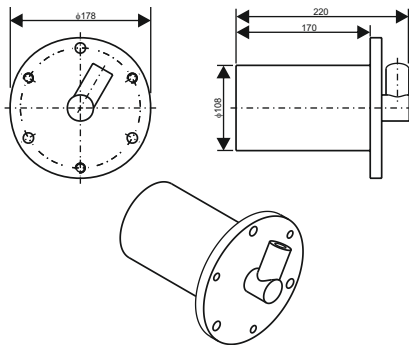


## Regulator gęstości zawiesiny RM1-RHS-X

Do szafki automatyki RM1-RHS-A można podłączyć do czterech szafek pomiarowych RM1 RHS-M z sondami pomiarowymi MHS-5.

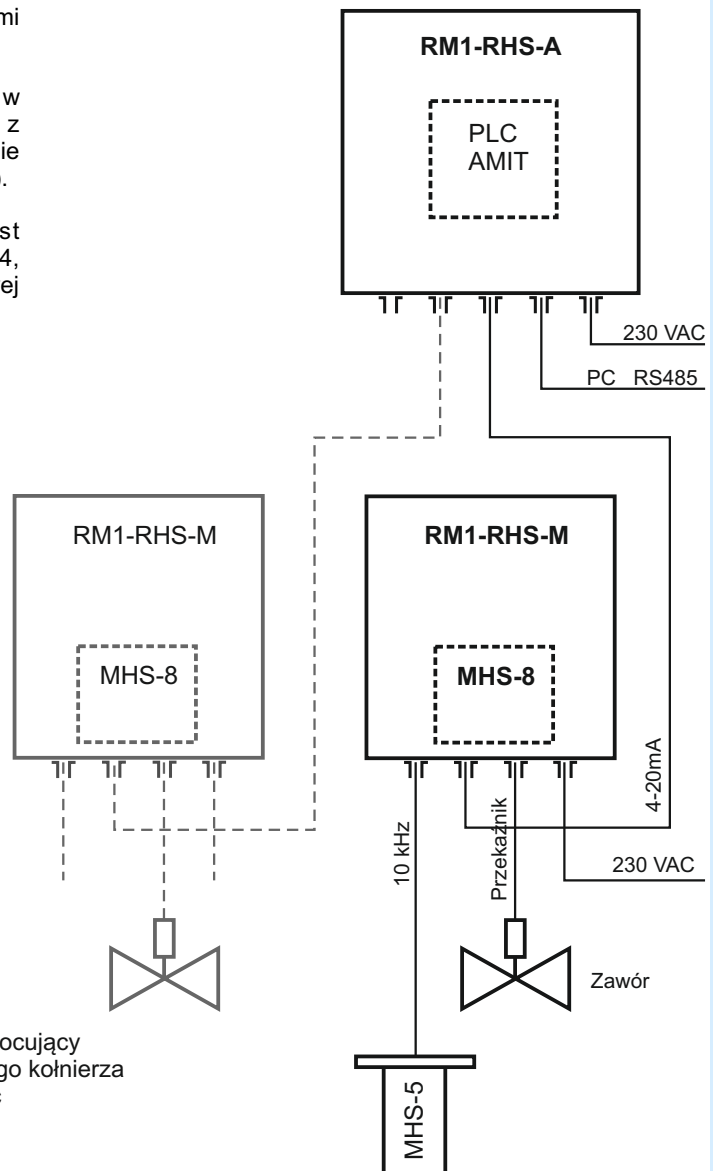
Miernik gęstości zawiesiny MHS-8 może być wykonany w trzech wersjach. Standardowo jest wykonywany z elektroniką analizującą umieszczoną w module na szynie DIN w szafce pomiarowej RM1 RHS-M (wersja MHS-8-S).

W wersji MHS-8-K elektronika analizująca jest umieszczona w osobnej puszcze o stopniu ochrony IP54, albo może być zalana bezpośrednio w sondzie pomiarowej w wersji MHS-8-Z.



Szkic wymiarowy sondy pomiarowej MHS-5.

Na tylnej ścianie sonda jest zaopatrzona w kołnierz mocujący, za pomocą którego jest mocowana do przyspawanego kołnierza w zbiorniku albo w wannie, w której mierzy się gęstość. Sonda jest wykonana z materiału odpornego na korozję w środowisku pomiaru gęstości.



Przykład podłączenia zestawu RM1-RSH-M i RM1-RSH-A do pomiaru gęstości zawiesiny

W karcie katalogowej są wybrane tylko najważniejsze parametry potrzebne do podjęcia decyzji. Do projektowania zawsze należy wystąpić o instrukcję użytkownika tego wyrobu i ewentualnie o konsultację techniczną co do możliwości zastosowania.